

ISOFLEX NBU 15

Smar do łożysk stosowanych we wrzecionach



Zalety

- Niezawodny do smarowania szybkoobrotowych elementów węzłów ciernych, skuteczność potwierdzona wynikami wieloletnich doświadczeń
- Wydłużona trwałość i niezawodność elementów maszyn dzięki optymalnej ochronie przed zużyciem i zdolnością do przejmowania dużych obciążeń
- Bardzo dobra, ponadprzeciętna odporność na wodę i inne media. Dodatki zabezpieczające przed korozją stanowią skuteczną ochronę łożysk przed zbyt wczesną awarią, co wpływa korzystnie na zmniejszenie kosztów eksploatacji
- Niski współczynnik tarcia sprzyja niewielkiemu nagrzewaniu się łożysk, co wpływa korzystnie na ich trwałość
- Bezawaryjna praca maszyn dzięki łatwemu dozowaniu i rozprowadzaniu smaru za pomocą układu centralnego smarowania

Opis

ISOFLEX NBU 15 przeznaczony jest do smarowania szybkoobrotowych elementów maszyn i przejmowania dużych obciążeń.

Smar ten składa się z kombinacji olejów: estrowego, syntetycznego węglowodorowego, mineralnego, oraz zagęszczacza w postaci kompleksowego mydła barowego. Zapewnia dobrą ochronę łożysk przed ich szybkim zużyciem i korozją, jest odporny na wodę i inne media, ponadto nie podlega utlenianiu.

Dziedziny zastosowania

ISOFLEX NBU 15 jest przeznaczony przede wszystkim do smarowania łożysk wrzecion i wysokoobrotowych łożysk ślizgowych, np. łożysk wrzecion maszyn włókienniczych lub obrabiarek. Poza tym zalecany jest do smarowania: śrub napędowych, śrub tocznych poddanych dużym obciążeniom, łożysk mechanizmów jezdnych lub do długookresowego smarowania łożysk w kolejkach linowych i w

maszynach precyzyjnych. Ponadto może być używany do smarowania wieńców kół zębatach w przekładniach precyzyjnych (np. w przekładniach stożkowych we frezarkach, czy elektromechanicznych napędach ustawczych do zaworów).

Wskazówki dot. zastosowania

Smar można nanosić pędzlem, szpachlą, smarownicą lub za pomocą pistoletów smarnych. Ze względu na różny skład elastomerów i tworzyw sztucznych, konieczne jest, przed zastosowaniem seryjnym, sprawdzenie zgodności smaru z użytymi tworzywami.

Karty charakterystyki

Aktualne karty charakterystyki można pobrać z naszej strony internetowej: www.klueber.com. Można je również zamówić za pośrednictwem naszego działu obsługi klienta lub Państwa osoby kontaktowej.

Opakowanie	ISOFLEX NBU 15
Nabój 400 g	+
Puszka 1 kg	+
Wiadro 5 kg	+
Wiadro 25 kg	+

ISOFLEX NBU 15

Smar do łożysk stosowanych we wrzecionach



Parametry produktu	ISOFLEX NBU 15
Numer artykułu	004026
Kolor	beżowy
Struktura	jednorodny, krótkowłóknisty
Zakres temperatur pracy, dolna granica	-40 °C
Zakres temperatur pracy, górna granica	130 °C
Gęstość, Metoda Klüber: PN 024, 20°C	około 0.99 g/cm ³
Penetracja po ugniataniu, DIN ISO 2137 / ASTM D217, 25°C, dolna granica	265 0.1 mm
Penetracja po ugniataniu, DIN ISO 2137 / ASTM D217, 25°C, górna granica	295 0.1 mm
Lepkość ścinania, Metoda Klüber: PN 008@DIN 53019-1, sprzęt: lepkościomierz obrotowy, 25°C, 300 s ⁻¹ , dolna granica	4000 mPas
Lepkość ścinania, Metoda Klüber: PN 008@DIN 53019-1, sprzęt: lepkościomierz obrotowy, 25°C, 300 s ⁻¹ , górna granica	8000 mPas
Lepkość kinematyczna oleju bazowego, DIN EN ISO 3104 / DIN 53000-1, w oparciu o standard / ASTM D445 / ASTM D7042, 100°C	około 4.5 mm ² /s
Lepkość kinematyczna oleju bazowego, DIN EN ISO 3104 / DIN 53000-1, w oparciu o standard / ASTM D445 / ASTM D7042, 40°C	około 21 mm ² /s
SKF-EMCOR, DIN 51802, Metoda Klüber: woda destylowana, 168 hours	≤ 1 stopień korozji
Temperatura kroplenia, DIN ISO 2176 / IP 396	≥ 220 °C
Wyróżnik prędkości [n x dm]	około 1600000 mm/min
Minimalny okres przechowywania od daty produkcji, w suchym pomieszczeniu, w temperaturach dodatnich i w zamkniętych, oryginalnych opakowaniach.	36 miesięcy

Klüber Lubrication – your global specialist

Naszą pasją są innowacyjne rozwiązania trybologiczne. W drodze osobistej opieki i doradztwa pomagamy naszym klientom w osiągnięciu sukcesu - na całym świecie, we wszystkich gałęziach przemysłu, na wszystkich rynkach. W drodze zaawansowanych koncepcji technicznych, przy zaangażowaniu doświadczonych, kompetentnych pracowników, spełniamy od ponad 95 lat rosnące wymagania pod adresem wydajnych i ekonomicznych specjalnych środków smarowych.

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG /
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Niemcy /
Telefon +49 89 7876-0 / Telefax +49 89 7876-333.

Dane zawarte w niniejszym dokumencie bazują na naszym ogólnym doświadczeniu i wiedzy w chwili publikacji. Powinny one technicznie doświadczonemu czytelnikowi dać wskazówki dot. możliwych zastosowań. Dane te nie zawierają jednak przyrzeczenia właściwości ani gwarancji przydatności produktu w indywidualnym przypadku. Nie zwalniają one użytkownika od tego, by przedtem przetestować zastosowanie produktu. Wszystkie dane są wartościami orientacyjnymi, które zależą od składu środka smarowego, zadanego celu i techniki zastosowania. Środki smarowe zmieniają swoje parametry techniczne w zależności obciążenia mechanicznego, dynamicznego, chemicznego i termicznego, ciśnienia i czasu. Te zmiany cech produktu mogą wpływać na działanie elementów konstrukcyjnych. Z zasady zalecamy indywidualną rozmowę doradcą a na życzenie i w miarę możliwości chętnie udostępniamy próbki do testów. Produkty Klüber Lubrication podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego Klüber Lubrication zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych w niniejszym dokumencie, w każdym czasie i bez uprzedzenia.

Wydawca i copyright: Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG. Przedruk, również fragmentaryczny, jest dozwolony tylko za podaniem źródła i przysłaniu egzemplarza dowodowego i tylko po porozumieniu się z Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG.