

ASONIC GHY 72

Syntetyczny smar plastyczny do smarowania długotrwałego lub na cały okres żywotności przeznaczony do smarowania łożysk tocznych



Zalety

- Szeroki zakres wartości temperatury pracy
- Duża żywotność
- Syntetyczny
- Zapewnia cichą pracę

Opis

Wysoka wydajność smaru ASONIC GHY 72 wynika z optymalnie dobranych składników, takich jak: olej estrowy, zagęszczacz polimocznikowy i specjalny pakiet dodatków oraz dzięki specjalnej produkcji w sterylnych warunkach. Dzięki temu ASONIC GHY 72 zapewnia podczas pracy łożysk ich::

- wysoką czystość
- cichą pracę
- długą żywotność
- bardzo dobrą odporność na wodę
- dobrą ochronę przed korozją

Dziedziny zastosowania

Smar ASONIC GHY 72 sprawdza się zwłaszcza gdy wymagane jest smarowanie długotrwałe lub smarowanie na cały okres pracy w szerokim zakresie temperatur, np. w: łożyskach kulkowych silników elektrycznych, urządzeniach wentylacyjnych i klimatyzacyjnych, prądnicach samochodów ciężarowych, komputerach, napędach CD, sprzęcie biurowym i gospodarstwa domowego.

Wskazówki dot. zastosowania

Smar można nanosić pędzlem, szpachlą, smarownicą lub za pomocą pistoletów smarnych. W przypadku zastosowania automatycznego systemu smarowania wymagane jest wcześniejsze sprawdzenie pompowności smaru.

Określone dodatki polimocznika zwiększają typową właściwość smaru, jaką jest jego gęstnienie wraz z upływem czasu przechowania. Wzrost gęstości smaru nie ma jednak wpływu na jego wydajność i jest równoważony poprzez wzrost międzycząsteczkowych naprężeń normalnych i stycznych.

Karty charakterystyki

Aktualne karty charakterystyki można pobrać z naszej strony internetowej: www.klueber.com. Można je również zamówić za pośrednictwem naszego działu obsługi klienta lub Państwa osoby kontaktowej.

Zachowanie wobec elastomerów i tworzyw sztucznych

Poniższe gatunki elastomerów przetestowano statycznie na odporność na ASONIC GHY 72.

W szczególności przed zastosowaniem seryjnym zalecamy sprawdzić odporność materiałów stykających się ze smarem. (Nasze wyniki badań bazują na pomiarach na próbach losowych i nie zwalniają od zbadania dla potrzeb własnych zastosowań).

Czynnik	Materiał	Czas/temp. h/°C	Zmiana objętości (%)	Twardość Shore A	Wytrzymałość na rozciąganie (%)	Wydłużenie przy zerwaniu (%)
ASONIC GHY 72	70 ACM 121433	168 / 150	14	- 14	- 15	- 29
ASONIC GHY 72	75 FKM 585	168 / 150	1,7	- 2	- 8	- 35
ASONIC GHY 72	72 NBR 902	168 / 100	12	- 6	16	3

ASONIC GHY 72

Syntetyczny smar plastyczny do smarowania długotrwałego lub na cały okres żywotności przeznaczony do smarowania łożysk tocznych



Czynnik	Materiał	Czas/temp. h/°C	Zmiana objętości (%)	Twardość Shore A	Wytrzymałość na rozciąganie (%)	Wydłużenie przy zerwaniu (%)
ASONIC GHY 72	81 VMQ 542	168 / 100	4	- 6	- 12	- 14

Opakowanie	ASONIC GHY 72
Nabój 400 g	+
Puszka 500 g	+
Puszka 1 kg	+
Wiadro 18 kg	+
Wiadro 25 kg	+
Beczka 180 kg	+

Parametry produktu	ASONIC GHY 72
Numer artykułu	094049
Skład, zagęszczacz	polimocznik
Skład, rodzaj oleju	olej estrowy
Kolor	beżowy
Zakres temperatur pracy, dolna granica	-40 °C
Zakres temperatur pracy, górna granica	180 °C
Penetracja po ugniataniu, DIN ISO 2137 / ASTM D217, 25°C, dolna granica	250 0.1 mm
Penetracja po ugniataniu, DIN ISO 2137 / ASTM D217, 25°C, górna granica	280 0.1 mm
Lepkość kinematyczna oleju bazowego, DIN EN ISO 3104 / DIN 53000-1, w oparciu o standard / ASTM D445 / ASTM D7042, 100°C	około 9.5 mm ² /s
Lepkość kinematyczna oleju bazowego, DIN EN ISO 3104 / DIN 53000-1, w oparciu o standard / ASTM D445 / ASTM D7042, 40°C	około 72 mm ² /s
SKF-EMCOR, DIN 51802, Metoda Klüber: woda destylowana, 168 hours	≤ 1 stopień korozji
Moment obrotowy niskiej temperatury, IP 186, -40°C, moment obrotowy podczas pracy	≤ 100 mNm
Moment obrotowy niskiej temperatury, IP 186, -40°C, moment początkowy	≤ 1000 mNm
Temperatura kroplenia, DIN ISO 2176 / IP 396	≥ 250 °C
Wyróżnik prędkości [n x dm]	700000 mm/min
Odporny na wodę, DIN 51807-1, 3 hours, 90°C	0 - 90 ocena
Minimalny okres przechowywania od daty produkcji, w suchym pomieszczeniu, w temperaturach dodatnich i w zamkniętych, oryginalnych opakowaniach.	12 miesięcy

ASONIC GHY 72

Syntetyczny smar plastyczny do smarowania długotrwałego lub na cały okres żywotności przeznaczony do smarowania łożysk tocznych



Klüber Lubrication – your global specialist

Naszą pasją są innowacyjne rozwiązania trybologiczne. W drodze osobistej opieki i doradztwa pomagamy naszym klientom w osiągnięciu sukcesu - na całym świecie, we wszystkich gałęziach przemysłu, na wszystkich rynkach. W drodze zaawansowanych koncepcji technicznych, przy zaangażowaniu doświadczonych, kompetentnych pracowników, spełniamy od ponad 95 lat rosnące wymagania pod adresem wydajnych i ekonomicznych specjalnych środków smarowych.

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG /
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Niemcy /
Telefon +49 89 7876-0 / Telefax +49 89 7876-333.

Dane zawarte w niniejszym dokumencie bazują na naszym ogólnym doświadczeniu i wiedzy w chwili publikacji. Powinny one technicznie doświadczonemu czytelnikowi dać wskazówki dot. możliwych zastosowań. Dane te nie zawierają jednak przyrzeczenia właściwości ani gwarancji przydatności produktu w indywidualnym przypadku. Nie zwalniają one użytkownika od tego, by przedtem przetestować zastosowanie produktu. Wszystkie dane są wartościami orientacyjnymi, które zależą od składu środka smarowego, zadanego celu i techniki zastosowania. Środki smarowe zmieniają swoje parametry techniczne w zależności obciążenia mechanicznego, dynamicznego, chemicznego i termicznego, ciśnienia i czasu. Te zmiany cech produktu mogą wpływać na działanie elementów konstrukcyjnych. Z zasady zalecamy indywidualną rozmowę doradczą a na życzenie i w miarę możliwości chętnie udostępniamy próbki do testów. Produkty Klüber Lubrication podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego Klüber Lubrication zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych w niniejszym dokumencie, w każdym czasie i bez uprzedzenia.

Wydawca i copyright: Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG. Przedruk, również fragmentaryczny, jest dozwolony tylko za podaniem źródła i przysłaniu egzemplarza dowodowego i tylko po porozumieniu się z Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG.