

ALTEMP Q NB 50

Pasta do smarowania i montażu



Zalety

- Niskie koszty środka smarowego przy pierwszym smarowaniu i dosmarowaniach dzięki długim czasom żywotności ze względu na dobrą odporność na wodę i media.
- Dzięki dobrej ochronie przed zużyciem i korozją zmniejszenie sił zacisku, momentów dokręcania śrub itp., jak również zapobieganie korozji cieńrej i pasowania
- Wysoka zdolność przejmowania nacisku umożliwia utrzymywanie stałych sił mocowania, a w konsekwencji zapewnia prawidłowe zamocowanie narzędzi lub przedmiotów obrabianych w uchwytach maszynowych.

Opis

ALTEMP Q NB 50 jest posiadającą kolor biały do beżowego pastą smarową na bazie oleju mineralnego, kompleksowego mydła barowego i nieorganicznych smarów stałych.

Poza uniwersalnym zastosowaniem dla celów montażowych, pasta ta sprawdza się zwłaszcza w węzłach ciernych z małymi i bardzo małymi przemieszczeniami, ale z dużymi obciążeniami statycznymi i dynamicznymi.

Dziedziny zastosowania

ALTEMP Q NB 50 można z zasady stosować przy montażu połączeń ciernych, jak np. połączenia sprężynami pierścieniowymi albo tulejkami rozprężnymi jak też połączeń kształtowych jak np. gniazda łożysk, prowadnice profilowe itd.

W szczególności sprawdziła się przy smarowaniu uchwytów tokarskich. Wysoka precyzja i równomierny rozkład siły zacisku są najważniejszymi wymogami opravek narzędziowych. Zmniejszenie siły zacisku może prowadzić do poluzowania narzędzia lub przedmiotu obrabianego.

ALTEMP Q NB 50 polepsza poślizg ruchomych elementów konstrukcyjnych uchwytu, umożliwia uzyskanie niezmiennnej siły mocowania, a przez to może być stosowana do wszystkich

rodzajów uchwytów, takich jak uchwyty z drążkiem klinowym, krzywkami poprzecznymi i uchwyty samocentrujące spiralne. Zapobiega nierównomiernościom poślizgu (stick-slip) i chroni przed tworzeniem się rdzy cieńrej i pasowania (trybokorozja) w połączeniach ciernych i kształtowych. Ponadto ALTEMP Q NB 50 wykazuje dobrą odporność na wodę i media, np. na środki chłodząco-smarujące.

Wskazówki dot. zastosowania

Powierzchnie przed smarowaniem powinny być dokładnie oczyszczone i odtłuszczone. Pastę nanosić należy cienką i jednolitą warstwą za pomocą pędzla, względnie niestrzępiącej się szmatki (nie wcierać). Dla ułatwienia pracy można również stosować dającą się rozpylać wersję pasty, ALTEMP Q NB 50-Spray.

Karty charakterystyki

Aktualne karty charakterystyki można pobrać z naszej strony internetowej: www.klueber.com. Można je również zamówić za pośrednictwem naszego działu obsługi klienta lub Państwa osoby kontaktowej.

Opakowanie	ALTEMP Q NB 50	ALTEMP Q NB 50 Spray
Nabój 600 g	+	
Puszka Spray 400 ml		+
Puszka 750 g	+	
Wiadro 30 kg	+	

ALTEMP Q NB 50

Pasta do smarowania i montażu



Uwaga

Za wyjątkiem numeru artykułu i minimalnego okresu trwałości, poniższe dane dotyczące sprayów odnoszą się do bezrozpuszczalnikowego środka sprayowego.

Parametry produktu	ALTEMP Q NB 50	ALTEMP Q NB 50 Spray
Numer artykułu	005011	081038
Skład	smar stały	smar stały
Skład, zagęszczacz	kompleksowe mydło barowe	kompleksowe mydło barowe
Skład, rodzaj oleju	olej mineralny	olej mineralny
Kolor	biały	biały
Struktura	prawie jednorodny , włóknisty	prawie jednorodny , włóknisty
Zakres temperatur pracy, dolna granica	-15 °C	-15 °C
Zakres temperatur pracy, górna granica	150 °C	150 °C
Penetracja po ugniataniu, DIN ISO 2137 / ASTM D217, 25°C, dolna granica	250 0.1 mm	250 0.1 mm
Penetracja po ugniataniu, DIN ISO 2137 / ASTM D217, 25°C, górna granica	270 0.1 mm	270 0.1 mm
Lepkość ścinania, Metoda Klüber: PN 008@DIN 53019-1, sprzęt: lepkościomierz obrotowy, 25°C, 300 s ⁻¹ , dolna granica	6000 mPas	6000 mPas
Lepkość ścinania, Metoda Klüber: PN 008@DIN 53019-1, sprzęt: lepkościomierz obrotowy, 25°C, 300 s ⁻¹ , górna granica	12000 mPas	12000 mPas
Lepkość kinematyczna oleju bazowego, DIN EN ISO 3104 / DIN 53000-1, w oparciu o standard / ASTM D445 / ASTM D7042, 40°C	około 46 mm ² /s	około 46 mm ² /s
Korozja miedzi, DIN 51811, 24 hours, 100°C	1 - 100 - 24 stopień korozji	1 - 100 - 24 stopień korozji
SKF-EMCOR, DIN 51802, Metoda Klüber: woda destylowana, 168 hours	≤ 1 stopień korozji	≤ 1 stopień korozji
VKA - obciążenie zespawania VKA, DIN 51350-4	≥ 4000 N	≥ 4000 N
Minimalny okres przechowywania od daty produkcji, w suchym pomieszczeniu, w temperaturach dodatnich i w zamkniętych, oryginalnych opakowaniach.	36 miesięcy	24 miesięcy

ALTEMP Q NB 50

Pasta do smarowania i montażu



Klüber Lubrication – your global specialist

Naszą pasją są innowacyjne rozwiązania trybologiczne. W drodze osobistej opieki i doradztwa pomagamy naszym klientom w osiągnięciu sukcesu - na całym świecie, we wszystkich gałęziach przemysłu, na wszystkich rynkach. W drodze zaawansowanych koncepcji technicznych, przy zaangażowaniu doświadczonych, kompetentnych pracowników, spełniamy od ponad 95 lat rosnące wymagania pod adresem wydajnych i ekonomicznych specjalnych środków smarowych.

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG /
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Niemcy /
Telefon +49 89 7876-0 / Telefax +49 89 7876-333.

Dane zawarte w niniejszym dokumencie bazują na naszym ogólnym doświadczeniu i wiedzy w chwili publikacji. Powinny one technicznie doświadczonemu czytelnikowi dać wskazówki dot. możliwych zastosowań. Dane te nie zawierają jednak przyrzeczenia właściwości ani gwarancji przydatności produktu w indywidualnym przypadku. Nie zwalniają one użytkownika od tego, by przedtem przetestować zastosowanie produktu. Wszystkie dane są wartościami orientacyjnymi, które zależą od składu środka smarowego, zadanego celu i techniki zastosowania. Środki smarowe zmieniają swoje parametry techniczne w zależności obciążenia mechanicznego, dynamicznego, chemicznego i termicznego, ciśnienia i czasu. Te zmiany cech produktu mogą wpływać na działanie elementów konstrukcyjnych. Z zasady zalecamy indywidualną rozmowę doradczą a na życzenie i w miarę możliwości chętnie udostępniamy próbki do testów. Produkty Klüber Lubrication podlegają ciągłemu rozwojowi. Dlatego Klüber Lubrication zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych w niniejszym dokumencie, w każdym czasie i bez uprzedzenia.

Wydawca i copyright: Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG. Przedruk, również fragmentaryczny, jest dozwolony tylko za podaniem źródła i przysłaniem egzemplarza dowodowego i tylko po porozumieniu się z Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG.